

III PROJEKT ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANY

PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY

TEMAT	PROJEKT BUDOWLANY ZAMIENNY DO PROJEKTU: „ZAGOSPODAROWANIE CENTRUM ŻELECHLINKA” POZWOLENIE NA BUDOWĘ NR 356/2017 Z DNIA 07.06.2017
ARDES INWESTYCJI	DZ. NR 386/1 OBR. 0043 JEDN. EWID. 101611_2 ŻELECHLINEK
INWESTOR	GMINA ŻELECHLINEK UL. PLAC TYSIĄCLECIA 1, 97-226 ŻELECHLINEK
BRANŻA	Architektura
FAZA	Projekt budowlany zamienny
PROJEKTANT	mgr inż. arch. Mirosław Macioszek nr upr. MPOIA/090/2010
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. arch. Paweł Orlef nr upr. Rz/A-06/05

Kraków, lipiec 2018

III / 1 PROJEKT ARCHITEKTONICZNO – BUDOWLANY

Opis techniczny

Spis treści

1. Przedmiot opracowania
2. Podstawa opracowania
3. Zakres projektowanych prac
4. Projektowany układ funkcjonalno – przestrzenny
5. Skatepark
6. Altana
7. Uwagi ogólne

1. Przedmiot opracowania

Przedmiotem niniejszego opracowania jest projekt architektoniczno-budowlany zamienny dla zagospodarowania terenów położonych w centrum Żelechlinka na działce nr 386/1 obr. 0043 jedn. ewid. 101611_2 Żelechlinek. Zmiana dotyczy budowy skateparku.

2. Podstawa opracowania

- Wizja w terenie
- Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane /tekst jednolity Dz. U. z 2013 poz. 1409 z późniejszymi zmianami/,
- Rozporządzenie MI w sprawie warunków technicznych, jakimi powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie z dnia 12.04.2002 /Dz. U. Nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami/,
- Rozporządzenie Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego z dnia 25 kwietnia 2012 /Dz. U. z 2012, poz. 462/,
- Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody /tekst jednolity Dz. U. z 2013 poz. 627 z późniejszymi zmianami/.
- Pozwolenie na budowę – decyzja Starosty Tomaszewskiego nr 356/2017 z dnia 07.06.2017

3. Zakres projektowanych prac

Zakres opracowania obejmuje budowę skateparku w postaci płyty betonowej, na której ustawione są gotowe przeszkody ze sklejki. W pierwotnej dokumentacji zaprojektowano skatepark w technologii żelbetowej monolitycznej wylewanej na miejscu.

Przewiduje się następujący zakres prac związany z przedmiotową inwestycją:

- Splantowanie i oczyszczenie istniejącego terenu, przygotowanie go pod wykonanie projektowanych nawierzchni.
- Wytyczenie projektowanego skateparku
- Roboty ziemne – wyprofilowanie podłoża pod projektowane nawierzchnie
- Budowa płyty żelbetowej skateparku – wg proj. konstrukcji
- Montaż gotowych przeszkód skateparku
- Humusowanie i obsianie trawą strefy bezpieczeństwa oraz terenu przyległego w niezbędnym zakresie
- Uporządkowanie terenu.

4. Projektowany układ funkcjonalno – przestrzenny

W miejscu pierwotnie planowanego skateparku w technologii monolitycznej projekt zamienny zakłada budowę skateparku w postaci płyty żelbetowej z montowanymi gotowymi przeszkodami ze sklejki. Zmianie uległy całkowite wymiary skateparku – wg części rysunkowej. Lokalizacja obiektu – bez zmian.

5. Skatepark

5.1 Rozwiązania materiałowe:

5.1.1 Podbudowa – wg proj. konstrukcyjnego

Pod płytę skateparku i elementy lane na miejscu należy zastosować podbudowę:

- podbudowa z kruszywa łamanego o frakcji 0 – 31,5 mm – grubość 15 cm
- podbudowa z kruszywa łamanego o frakcji 31,5- 63 mm – grubość 15 cm

Łącznie: - 30 cm

5.1.2 Płyta główna – wg proj. konstrukcyjnego

Płyta żelbetowa gr. 15 cm z betonu C20/25, hydrotechnicznego W8, o mrozoodporności F150 , zbrojona siatką z prętów \varnothing 8 mm, stal A IIIN (B500SP) o oczkach 15 x 15 cm, zacierana na gładko maszynowo i zabezpieczona preparatem do pielęgnacji betonu. Krawędź płyty należy ukształtować stosując deskowanie dostosowane do kształtu i poziomu płyty.

W płycie należy wykonać szczeliny dylatacyjne o wymiarach pola dylatacyjnego, max. 5 m × 5 m na głębokości 1/3 grubości płyty lub nacięcia przeciwskurczowe, po 30 dniach należy wykonać fazowanie krawędzi dylatacji, założyć sznury dylatacyjne oraz wypełnić dylatację masą poliuretanową.

Płyta musi posiadać spadek 1-1,5%, jeżeli geometria skateparku na to pozwala spadki powinny być jednostronne.

Nawierzchnia musi być odporna na punktowe uderzenia oraz równa i gładka (dla osób poruszających się na deskorolce lub rołkach z kółkami o średnicy 44–59 mm nie może być żadnych odczuwalnych nierówności w nawierzchni jezdnej). Nie dopuszcza się malowania powierzchni płyty głównej skateparku, ani powierzchni jezdnej urządzeń, stanowi to zagrożenie dla użytkowników ponieważ powierzchnia pokryta farbą staje się bardzo śliska i zwiększa ryzyko upadku i kontuzji - farba może znajdować się tylko na bokach przeszkód.

5.1.3 Konstrukcja przeszkód skateparku

Materiał

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają

dotatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkiem (**załącznik nr 2**).

- Poszczególne sekcje muszą być wewnątrz wzmocnione za pomocą belek o profilu 60x90mm, rozmieszczonych minimum co 250mm od swoich środków i pokrytych środkiem konserwującym. W tylnych konstrukcjach dopuszczalne belki 80x80mm, obite 9mm ciemną sklejką wodoodporna laminowaną.
- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element (**załącznik nr 2**).
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji (**załącznik nr 2**).
- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.
- W celu wyeliminowania wybijania belek podczas użytkowania należy wzmocnić ich osadzenie dodatkowymi wspornikami (wspornik najazdu, konstrukcja wsporcza).
- Co najmniej 80% belek konstrukcyjnych musi być dodatkowo wzmocnionych elementami wsporczymi (**załącznik nr 3**).
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest włącz konserwacyjno-inspekcyjny (**załącznik nr 4**).

Łączenie płyt

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń (**załącznik nr 1**).

Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdnią od kantówek konstrukcyjnych)

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm (dopuszcza się wykonanie z 10mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.
- We wszystkich sekcjach o prostym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm (dopuszcza się wykonanie z 12mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

Gwarancja jakości i powtarzalności

- W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC

5.1.4 Nawierzchnia jezdna przeszkód skateparku

- Końcową powierzchnią jezdnią musi być 6mm profesjonalna mata RampLine (odmiana HPL o nieśliskiej powierzchni), przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
- 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC.
- 90% krawędzi w macie RampLine musi być fazowanych przy użyciu numerycznej maszyny CNC (*załącznik nr 5*).
- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1 mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepione masą uszczelniająco-klejącą (*załącznik nr 5*).
- Elementy takie jak grindbox, z racji na ich specyfikę użytkowania muszą być dodatkowo zabezpieczone z każdej strony jezdnej matą RampLine gr. 6mm. Odstąpić od tej reguły można tylko wtedy, gdy jeden z boków (ze względu na lokalizację grindboxu) nie może być wykorzystany (*załącznik nr 6*).

5.1.5 Barierki ochronne

Wszystkie urządzenia, z których możliwy jest upadek z wysokości większej niż 1m muszą mieć poręczę ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierek w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierek ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
- Rama zewnętrzna barierek musi być wykonana ze stali galwanizowanej, z profili 30x30mm i rurek Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skrócone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
- Barierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy wkrętu do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90 (*załącznik nr 7*).

5.1.6 Stal

Poręcze i inne elementy stalowe projektuje się ze stali ocynkowanej.

- Coping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm.
- Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepięte stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skałeczeniom (*załącznik nr 8*).
- Copingiem na grindboxach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm.
- Na podestach gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i szerokości 120mm, aby chronić górną warstwę jezdni od uszkodzeń mechanicznych (*załącznik nr 8*).
- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone.
- Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x300mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60.
- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.
- Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.
- Miejsce pod blachę musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu (*załącznik nr 9*).
- Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.
- Wszystkie odsłonięte krawędzie maty RampLine muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub TorxSpax 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być wywalcowane – *załącznik nr 10* (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).
- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm (*załącznik nr 11*).

5.1.7 Bezpieczeństwo

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku (*załącznik nr 12*).
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkowania minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 14974+A1:2010 - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań).

W celu zachowania jakości wymagane jest, aby zamawiający dołączył kartę kontrolną obiektu (załącznik nr 13)

5.1.8 Tolerancje

- Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
- Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
- Wszystkie promienie nie mogą zmienić się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
- Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm.
- Przestrzenie otworów na krawędziach arkusza płyt muszą być w odstępach minimum 250mm.
- Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
- Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

5.2 Zasady eksploatacji

Dla prawidłowej eksploatacji urządzeń wymagane są coroczne przeglądy techniczne, zgodnie z wymogiem PN-EN-14974 „Urządzenia dla użytkowania sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań”. Przegląd techniczny urządzeń każdorazowo kończy się wystawieniem Świadectwa Kontroli Technicznej, które zaspokaja wymogi PN oraz ewentualnym sporządzeniem listy elementów wymagających renowacji i naprawy. W przypadku braku uszkodzeń firma serwisująca wystawia świadectwo dopuszczające do dalszej eksploatacji, co równoznaczne jest z nałożeniem przez firmę na obiekt gwarancji i ubezpieczenia OC na okres 12 miesięcy.

Zakres stosowanej kontroli technicznej:

- sprawdzenie równości powierzchni jezdnej
- sprawdzenie rozmieszczenia rur na krawędzi urządzeń
- sprawdzenie odprowadzenia wody z urządzeń
- sprawdzenie wykończeni urządzeń (czy nie występują ostre wykończenia)
- sprawdzenie elementów metalowych z uwzględnieniem stanu warstwy powłoki (ocynkowanej lub lakierowanej)
- sporządzenie świadectwa przeprowadzonej kontroli technicznej (zgodnie z wytycznymi PN-EN 1176-7) wraz z listą elementów wymagających napraw i renowacji

W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku. Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie regulaminu minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania. Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.

6. Uwagi ogólne

- Wszelkie zastosowane materiały i urządzenia powinny posiadać wymagane atesty, certyfikaty oraz dopuszczenia do użytkowania w Polsce, w szczególności winny spełniać wymogi określone przepisami przeciwpożarowymi i sanitarnymi.
- Prace wykonywać zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych.
- Jakość oraz standard prac budowlanych i wykończeniowych musi odpowiadać Polskim Normom.
- Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
- W razie stwierdzenia niezgodności – skontaktować się z projektantem.
- Rysunki rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi.
- Obowiązują uwagi zawarte na rysunkach.
- Przedstawione w projekcie rozwiązania materiałowe można zamienić na inne o podobnych parametrach i właściwościach technicznych po uprzedniej zgodzie Inwestora.

Opracował
arch. Mirosław Macioszek

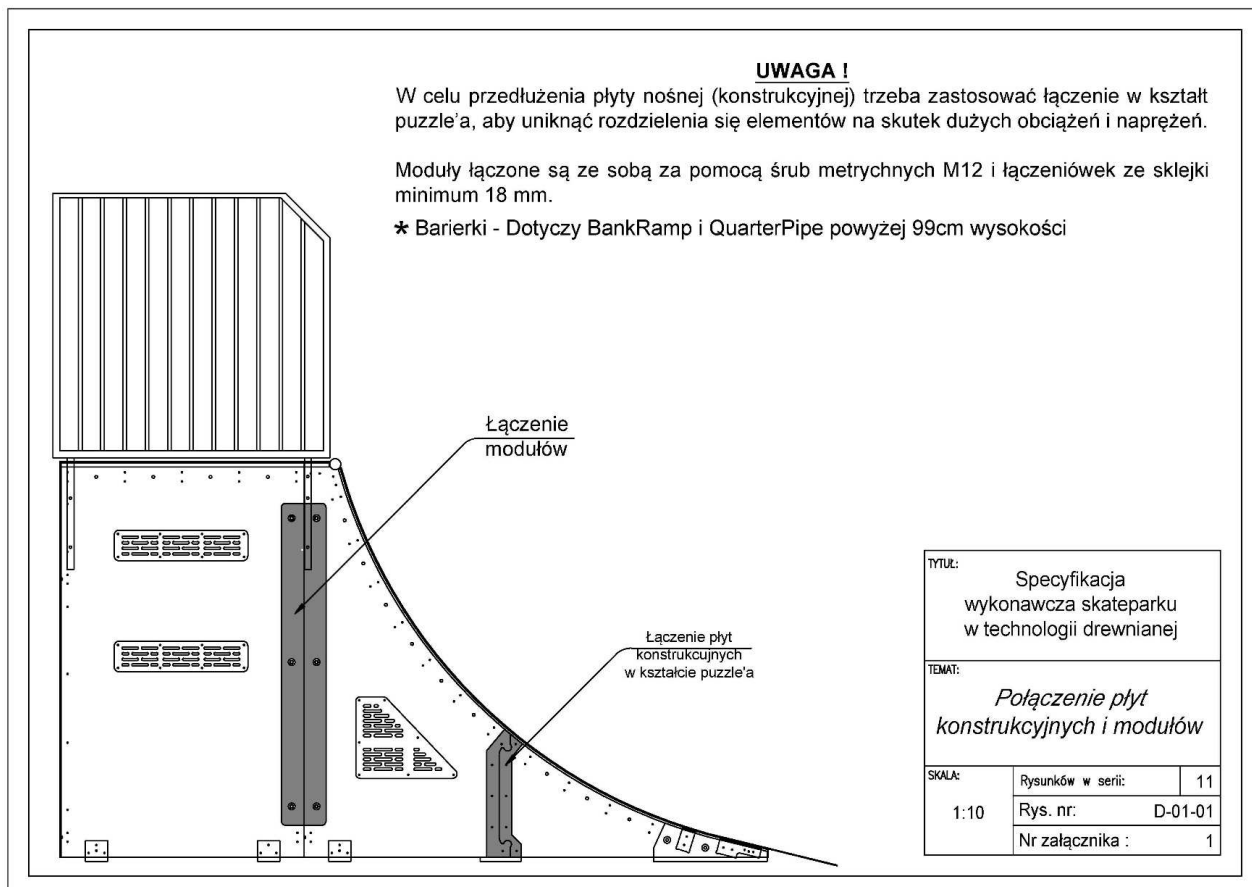
III / 2 PROJEKT ARCHITEKTONICZNO – BUDOWLANY

Wykaz załączników

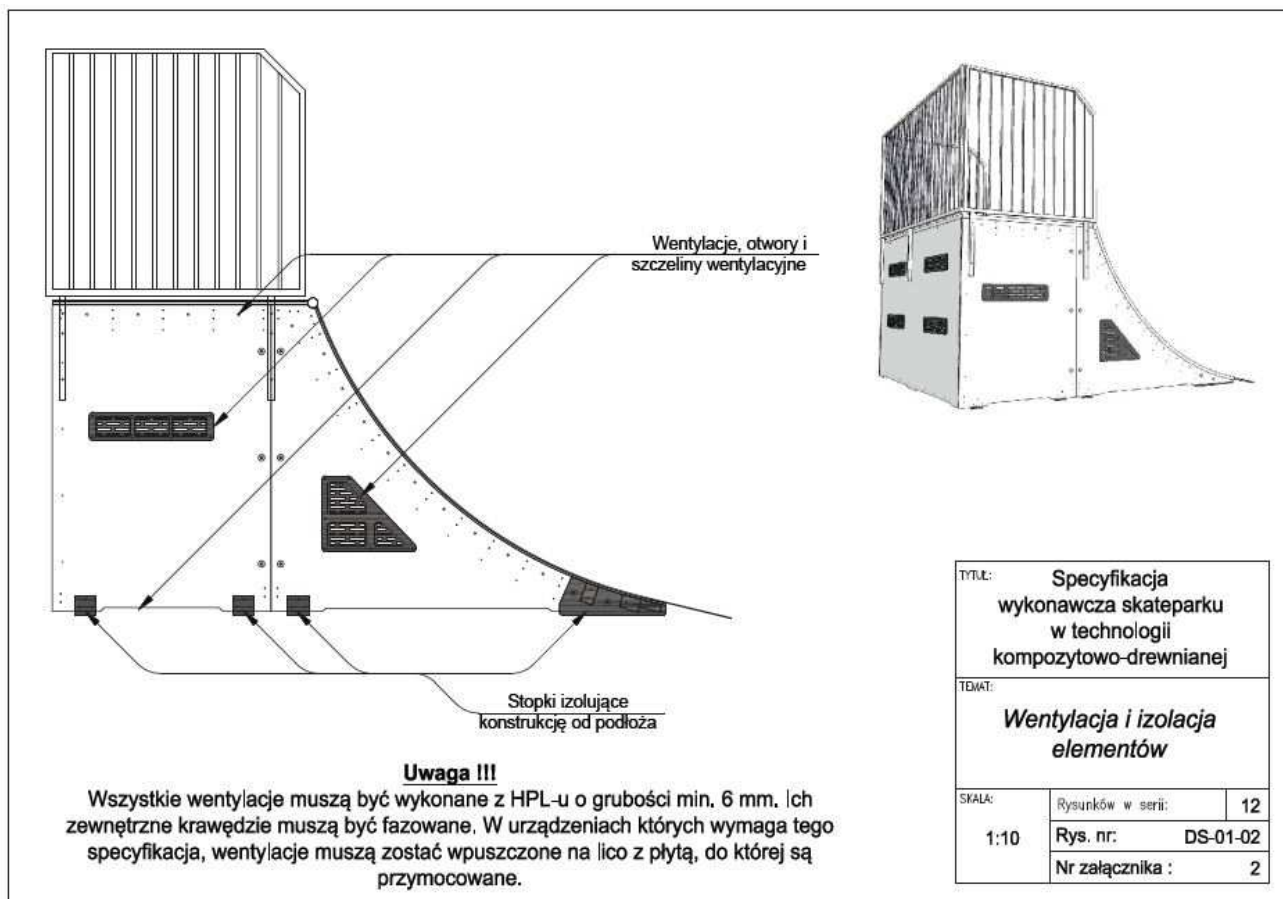
Spis załączników:

- Załącznik nr 1 – Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów.
- Załącznik nr 2 – Wentylacja i izolacja elementów.
- Załącznik nr 3 – Elementy wzmacniające konstrukcje.
- Załącznik nr 4 – Właz konserwacyjno-inspekcyjny.
- Załącznik nr 5 – Nawierzchnia jezdna – krawędzie, wkręty i otwory pod wkręty.
- Załącznik nr 6 – Obicia grindboxów matą RampLine.
- Załącznik nr 7 – Bariery.
- Załącznik nr 8 – Coping.
- Załącznik nr 9 – Blacha najazdowa.
- Załącznik nr 10 – Elementy stalowe – zabezpieczenie krawędzi.
- Załącznik nr 11 – Okucie Grindboxów.
- Załącznik nr 12 – Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe.
- Załącznik nr 13 – Karta kontrolna.

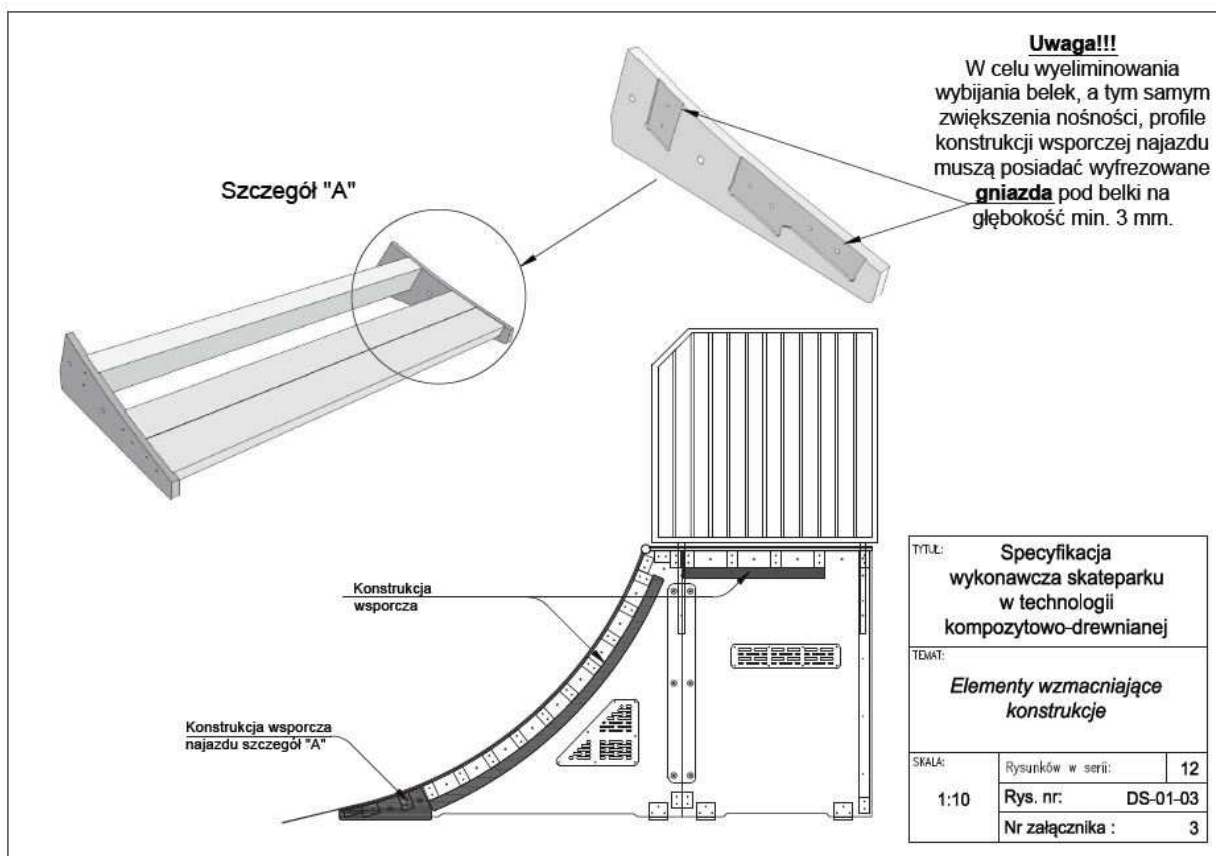
ZAŁĄCZNIK 1



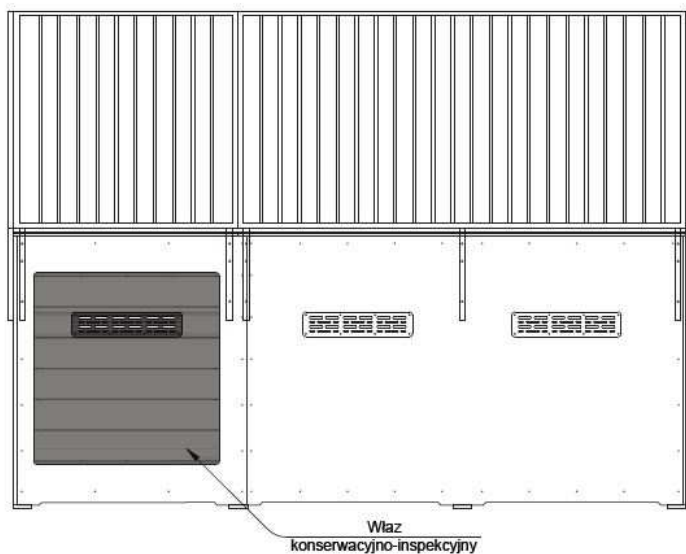
ZAŁĄCZNIK 2



ZAŁĄCZNIK 3

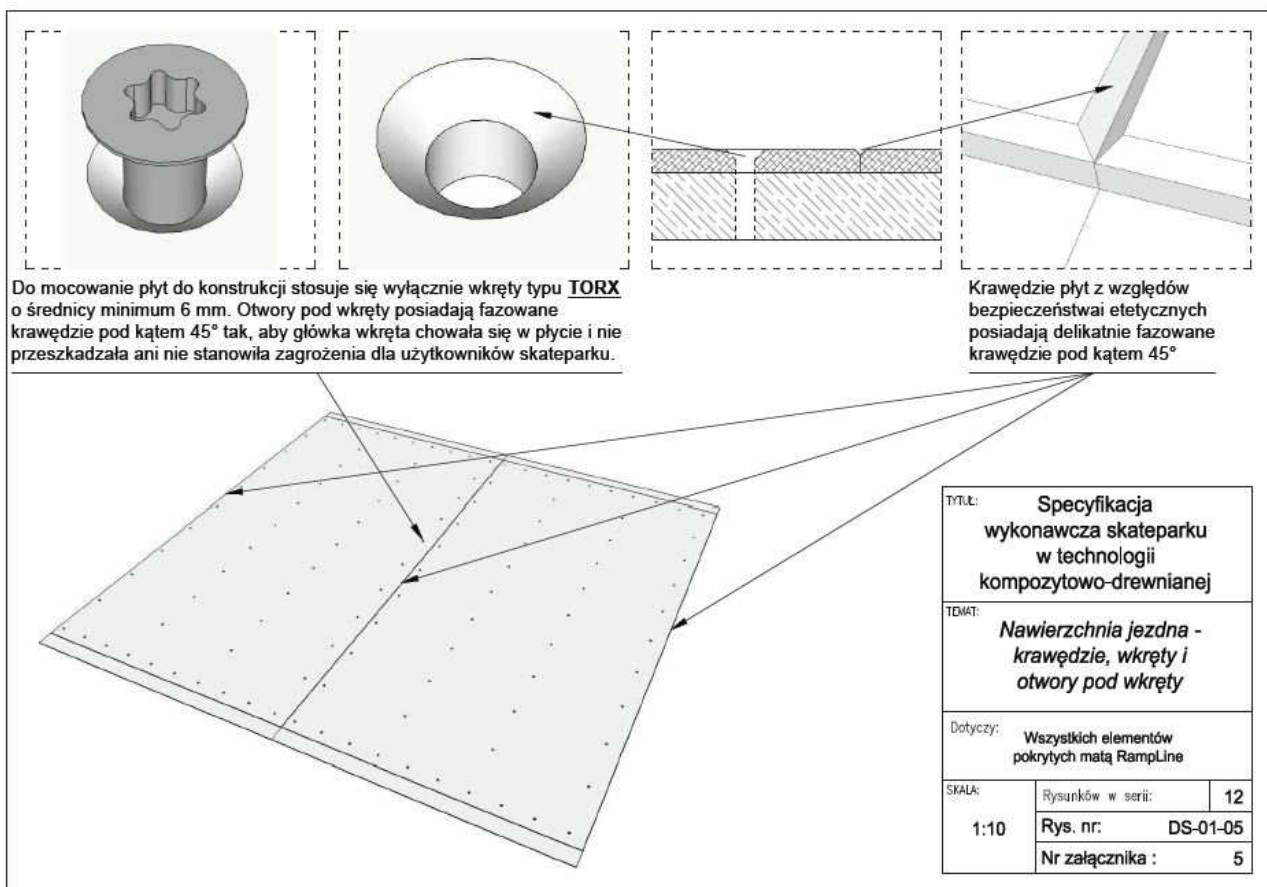


ZAŁĄCZNIK 4



TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Właz konserwacyjno-inspekcyjny		
Dotyczy: Elementów o wysokości powyżej 1m i szerokości 1,80m		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-04
	Nr załącznika :	4

ZAŁĄCZNIK 5

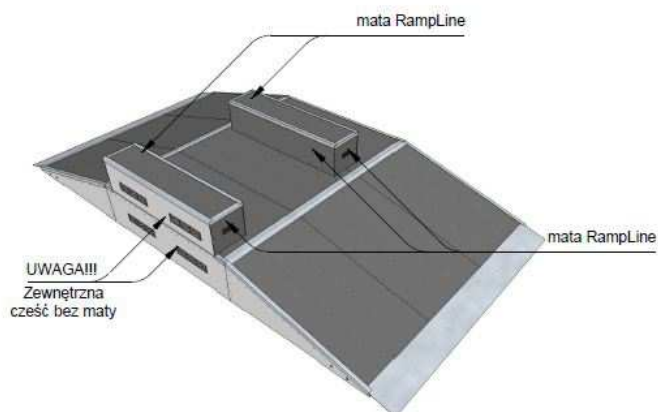
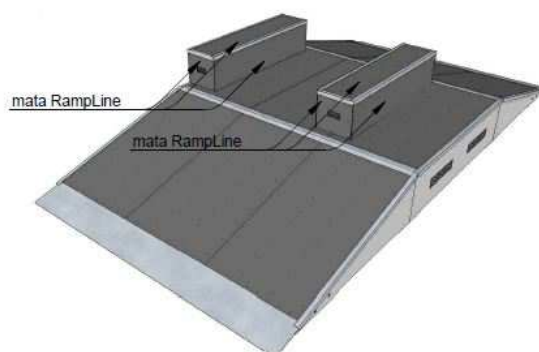


ZAŁĄCZNIK 6

Obicia grindboxa

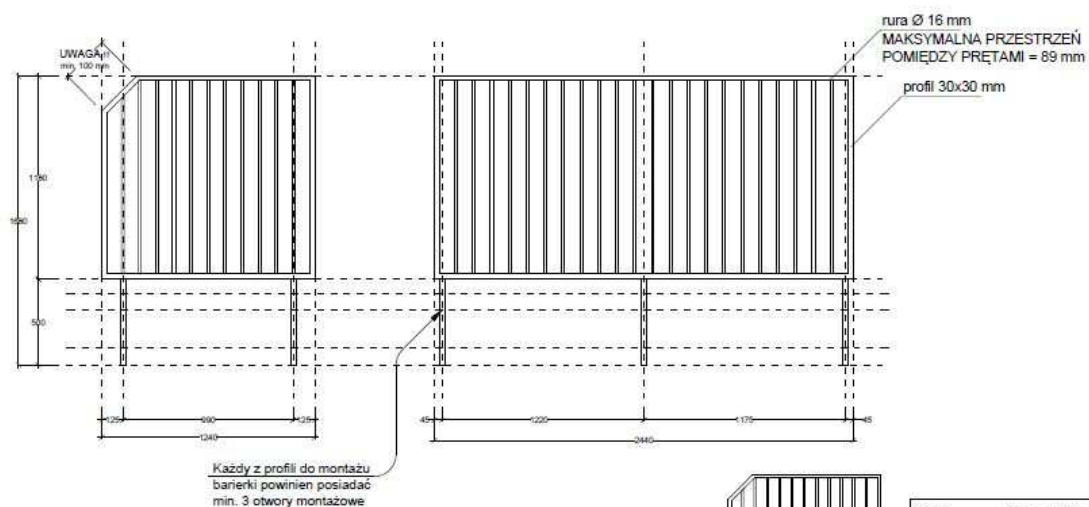
Wszystkie grindboxy w technologii kompozytowo-drewnianej muszą być obite z każdej strony matą RampLine grubości 6mm.

Dopuszczalne jest nie obijanie matą grindboxa tylko z tej strony z której nie będzie użytkowany.



Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
Temat: Obicia grindboxów matą RampLine		
Dotyczy: Dotyczy wszystkich grindboxów i grindboxów wolnostojących.		
Skala: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-06
	Nr załącznika :	6

ZAŁĄCZNIK 7

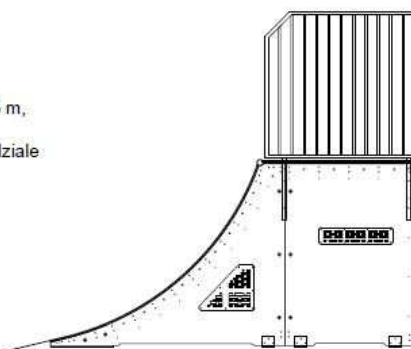


Minimalna liczba profili montażowych:

- jeżeli całkowita długość barierki jest mniejsza niż 1,5 m, wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 2
- jeżeli całkowita długość barierki znajduje się w przedziale między 1,5 a 2,5 m wtedy minimalna ilość profili montażowych wynosi 3.

Uwaga !!!

Barierki ochronne mocowane są wkrętem do drewna M10x90 o zakończeniu sześciokątnym

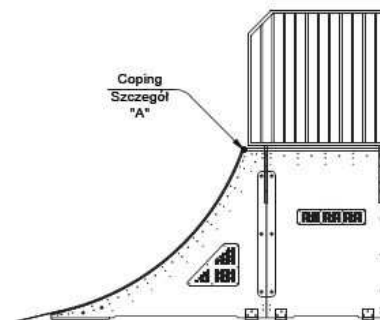
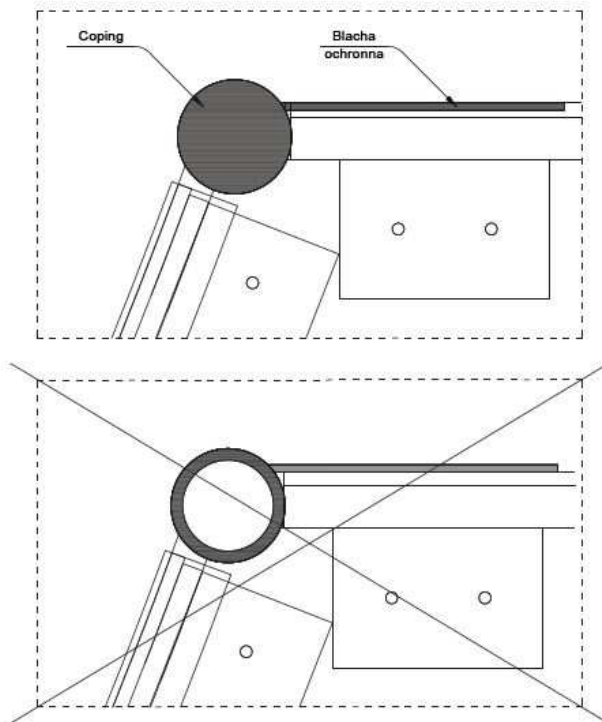


Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
Temat: Barierki		
Skala: 1:10	Rysunków w serii: 12	
	Rys. nr: DS-01-07	
	Nr załącznika: 7	

ZAŁĄCZNIK 8

Szczegół "A"

Coping - powinien być zaślepiony z obu stron, a jego krawędzie powinny być delikatnie zaokrąglone i gładkie.

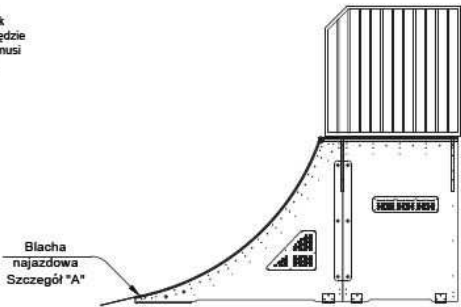
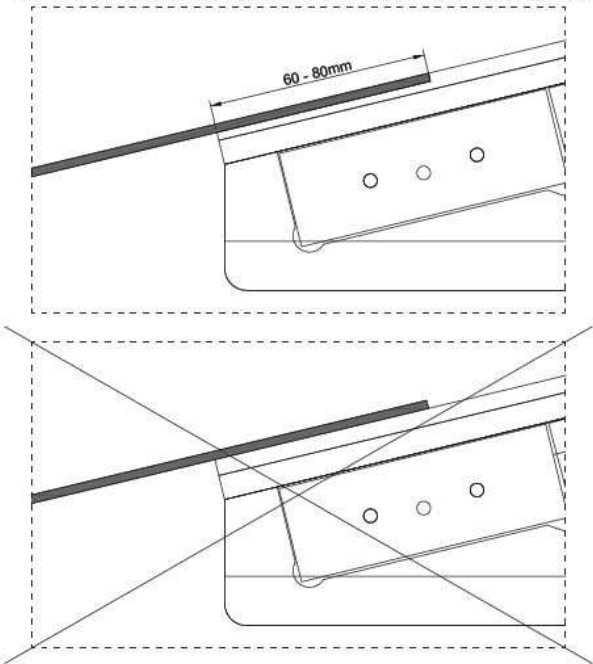


TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Coping		
SKALA:	Rysunków w serii:	12
1:10	Rys. nr:	DS-01-08
	Nr załącznika :	8

ZAŁĄCZNIK 9

Szczegół "A"

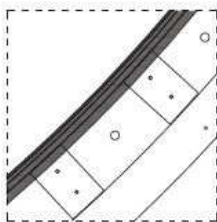
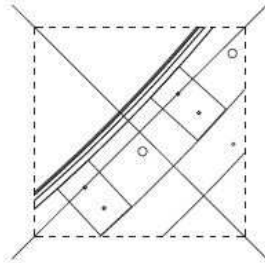
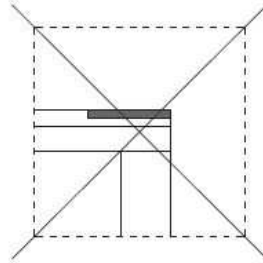
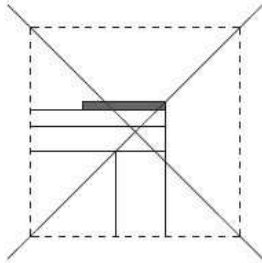
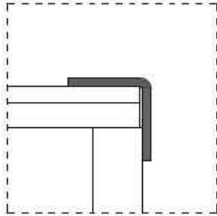
Blacha najazdowa musi łączyć się z płytą jezdnią. Bardzo ważne, aby właśnie w tym miejscu nie występowały żadne nierówności. Blacha powinna być osadzona w grawerze w płycie jezdniej niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek dostawek czy podkładek pod blachę, gdyż istnieje zagrożenie, że przez szczelinę, która będzie pomiędzy blachą a płytą, będzie dostawała się woda która spowoduje podniesienie się blachy oraz przyspieszy niszczenie konstrukcji. Blacha najazdowa musi mieć minimum 60 mm podparcia na elemencie, oraz musi być zamocowana za pomocą wkrętów M6x40 typu SPAX.



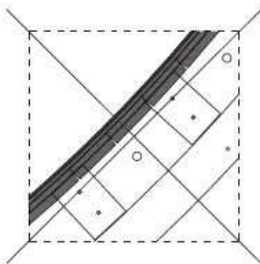
Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
Temat: Blacha najazdowa		
Skala:	Rysunków w serii:	12
1:10	Rys. nr:	DS-01-09
Nr załącznika :		9

ZAŁĄCZNIK 10

Szczegół "A"



Kątownik o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm na krawędziach quarterów i pochylni zabezpiecza krawędzie płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, niedopuszczalne więc jest stosowanie w tym miejscu płaskowników, oraz nie dopuszcza się nacinania kątownika w celu jego wygięcia - **kątownik musi być walcowany!**



Kątownik zabezpieczający krawędź powierzchni jezdnej
Szczegół "A"

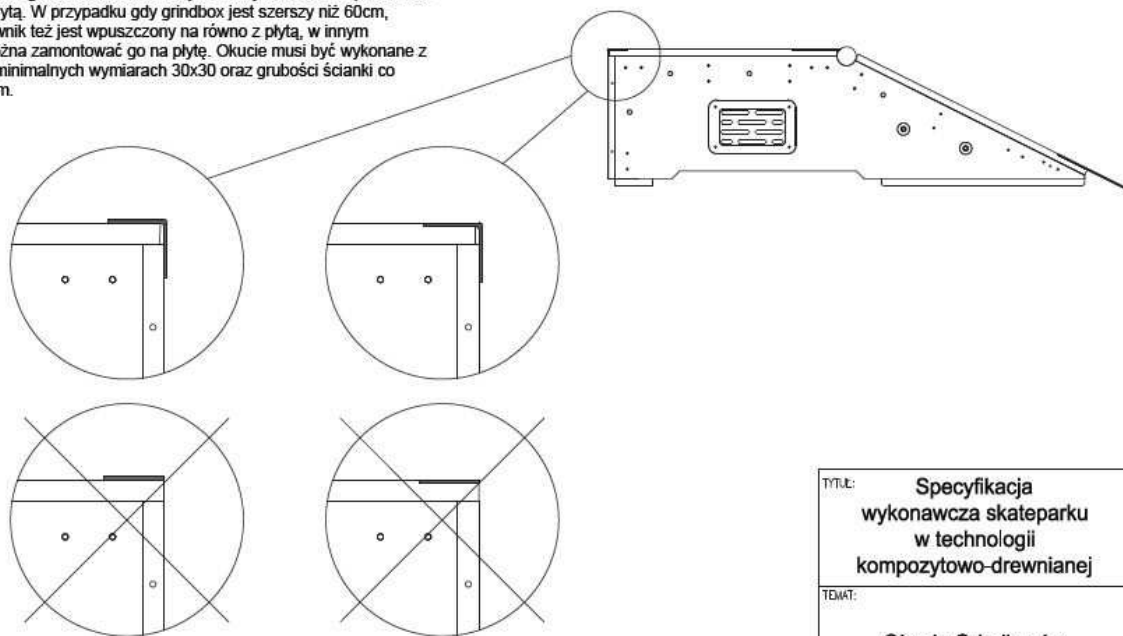


Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
Temat: Elementy stalowe - zabezpieczenie krawędzi		
Skala: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-10
	Nr załącznika :	10

ZAŁĄCZNIK 11

Okucie grindboxa

Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 30x30 oraz grubości ścianki co najmniej 3 mm.



Uwaga !!!

Niedopuszczalne jest w tym miejscu stosowanie płaskowników ze względów bezpieczeństwa, a także z powodu na bezpośrednie narażenie krawędzi płyty jezdnej na działanie warunków atmosferycznych oraz możliwość uszkodzenia przez użytkowników skateparku.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Okucie Grindboxów		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-11
	Nr załącznika :	11

ZAŁĄCZNIK 12

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA SKATEPARKU

1. Urządzenia skateparku przeznaczone są wyłącznie do jazdy na łyżworolkach, deskorolkach i BMX-ach.
2. Uczestnicy korzystają z urządzeń skateparku na własną odpowiedzialność.
3. Osoby, które nie ukończyły 18 roku życia, mogą przebywać na terenie skateparku wyłącznie pod opieką rodziców, opiekunów lub innych przedstawicieli ustawowych.
4. Każda osoba korzystająca z urządzeń skateparku ma obowiązek używania kasku ochronnego oraz kompletu ochraniaczy przez cały czas jazdy.
5. Na każdym z elementów mogą przebywać maksymalnie 3 osoby.
6. Na górnych pomostach mogą przebywać jedynie te osoby, które potrafią na nie samodzielnie wjechać.
7. Na jednym elemencie może jeździć maksymalnie 1 osoba.
8. Chodzenie po konstrukcjach, przebywanie w strefie najazdów oraz zeskoków z przeszkód jest zabronione.
9. Pamiętaj o innych użytkownikach skateparku – nie jeździsz sam!
10. W przypadku większej ilości osób korzystających ze skateparku poinformuj innych, że właśnie zjeżdżasz z przeszkody (Bank, Quarter, Rampa) – poprzez podniesienie ręki, kontakt wzrokowy itp.
11. Na terenie skateparku obowiązuje bezwzględny zakaz spożywania napojów alkoholowych oraz środków odurzających.
12. Zabrania się korzystania ze skateparku następującym osobom:

- kontuzjowanym (skręcone kolana, kostki itp.),
- z chorobami układu ruchowego,
- z wadami serca,
- chorym na epilepsję,
- kobietom w ciąży.

PAMIĘTAJ!

Nic nie chroni przed upadkiem z przeszkód, nie przeceniaj swoich możliwości, nie wykonuj akrobacji bez sportowego przygotowania!

Instrukcja została opracowana przez producenta urządzeń skateparku:
Piotr Nowak TECHRAMPS, ul. Organki 2, 31-990 Kraków,
tel. (12) 393-43-07, info@techramps.com.

Telefony alarmowe:

Pogotowie ratunkowe 999 (tel. kom. 112)
Straż pożarna 998
Policja 997



Uwaga!!!

Na każdym skateparku musi znajdować się „Instrukcja użytkowania skateparku”, jako forma przekazania najważniejszych wytycznych oraz zasad bezpieczeństwa obowiązujących na terenie skateparku. Aby instrukcja cechowała się odpowiednią trwałością i służyła odpowiednio długo musi ona zostać wykonana w [HPL-u grawierskim](#).

Nazwa Producenta

Nazwa: Funbox z poręczą i murkiem

Rok produkcji: 2014 Model: F6, F9/M

Wymiary: 720/484/60 [cm]

PN-EN 14974 +A1 TUV-nr.certyfikatu

Uwaga!!!

Na każdej przeszkodzie musi znajdować się tabliczka znamionowa, na której znajdują się informacje o urządzeniu takie jak: nazwa producenta i elementu, rok produkcji, model, wymiary oraz oznaczenie normy i certyfikatu, której standardom odpowiada dane urządzenie. Aby tabliczka znamionowa cechowała się odpowiednią trwałością i służyła odpowiednio długo musi ona zostać wykonana w [HPL-u grawierskim](#).

TYTUŁ:	Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej	
TEMAT:	Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe	
Dotyczy:	Wszystkich obiektów i przeszkód	
SKALA:	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-12
	Nr załącznika :	12

ZAŁĄCZNIK 13
KARTA KONTROLNA OBIEKTU

Materiał	Zgodność
Czy grubość profili konstrukcyjnych wynosi minimum 18 mm ?	
Czy profile konstrukcyjne są laminowane ?	
Czy przy scalaniu płytach konstrukcyjnych występuje łącznie w kształcie puzzle'a ? (załącznik nr 1)	
Czy moduły łączone są ze sobą za pomocą łączy ze sklejki i śrub grzybkowych (minimalna grubość sklejki 18 mm) ? (załącznik nr 1)	
Czy elementy posiadają system wentylacji z HPL-u ? (załącznik nr 2)	
Czy profile posiadają stopkami/podstawkami izolujące je od podłoża (niwelujące podciąganie kapilarne wilgoci) (załącznik nr 2) ?	
Czy każda belka konstrukcyjna na każdym z jej końców posiada minimum dwa wkręty typu torx 6x140 ?	
Czy belki konstrukcyjne są wzmocnione wspornikami ? (załącznik nr 3)	
Czy elementy wyższe niż 1 m i szersze niż 1,8 m posiadają włązy inspekcyjne ? (załącznik nr 4)	
Czy sekcje o łukowym kształcie posiadają warstwę podkładową ze sklejki laminowanej o grubości minimum 9 mm?	
Czy sekcje o prostym kształcie posiadają warstwę podkładową ze sklejki laminowanej o grubości minimum 18 mm?	
Nawierzchnia jezdna	
Czy nawierzchnia jezdna wykonana jest z maty RampLine o minimalnej grubości 6 mm ?	
Czy w płytach nawierzchni jezdnych - otwory (minimum 90%) są przewiercone i rozwiercone pod wkręty ? (załącznik nr 5)	
Czy krawędzie (minimum 90%) płyt jezdnych są fazowane przy użyciu maszyny numeryznej CNC ? (załącznik nr 5)	
Czy grindboxy zabezpieczone są z każdej strony jezdnej matą RampLine o grubości minimum 6 mm ? (załączniku nr 6)	

Barierki ochronne
Czy elementy wyższe niż 1 metr posiadają bariery ochronne ? (wyjątek funbox do skoków) (załącznik nr 7)
Czy zamontowane bariery osiągną minimalną wysokość 1,2 m ? (załącznik nr 7)

Czy barierki skręcone są ze sobą za pomocą śrub metrycznych ? (załącznik nr 7)	
Czy barierki są zamocowane do elementów za pomocą wkrętów do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90 wykonanych zaślepką ? (załącznik nr 7)	
Czy przestrzeń pomiędzy pionowymi poprzeczkami nie jest większa niż 89 mm ?	
Stal	
Czy poręcze i inne elementy stalowe są wykonane ze stali ocynkowanej ?	
Czy średnica copingów na elementach mieści się w przedziale 48 – 60,3 mm ?	
Czy copingi są odpowiednio zaślepięte stalowymi zaślepkami ? (załącznik nr 8)	
Czy podesty na których zainstalowany jest coping, mają zamocowane blachy ochronne (szerokość 120 mm) wzdłuż copingu (załącznik nr 8)	
Czy kątowniki użyte do wykończenia elementów posiadają zaokrąglenie na zgięciu (kątowniki zimno gięte) ?	
Czy otwory na blachach są tak fazowane, aby głowni wkrętów nie wystają ponad powierzchnie blachy ?	
Czy blachy najazdowe mają szerokość 350-400 mm i grubość 3 mm ?	
Czy blacha opiera się na elemencie (minimum 60 mm oparcia) w wyfrezowanej kieszeni ? (załącznik nr 9)	
Czy blacha łącząc element z podłożem tworzy swobodną linię przejazdu ? (załącznik nr 9)	
Czy progi metalowe na narożach i kątach piramid tworzą gładkie przejście ?	
Czy wszystkie odsłonięte krawędzie maty RampLine zabezpieczone są kątownikami o minimalnym wymiarze 30x30x3 mm ? (załącznik nr 10)	
Czy kątowniki zabezpieczające matę RampLine na elementach łukowych są walcowane ? (załącznik nr 10)	
Czy okucia grindboxów są wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50x3 mm ? (załącznik nr 11)	
Czy okucie grindboxa na krótszym boku jest wpuszczone na równo z płytą ? (załącznik nr 11)	
Bezpieczeństwo	
Czy do zamontowanych elementów dołączona została instrukcja użytkowania skateparku ?	
Czy instrukcja użytkowania została zamontowana w widocznym miejscu ?	

Zatwierdzam wykonanie skateparku zgodnie ze specyfikacją zamówienia zgodnie z umową :

.....

.....
Podpis wykonawcy

.....
Podpis zamawiającego

III / 3 PROJEKT ARCHITEKTONICZNO – BUDOWLANY

Część rysunkowa

Spis rysunków:

A-1.1

Rzut

1:100